

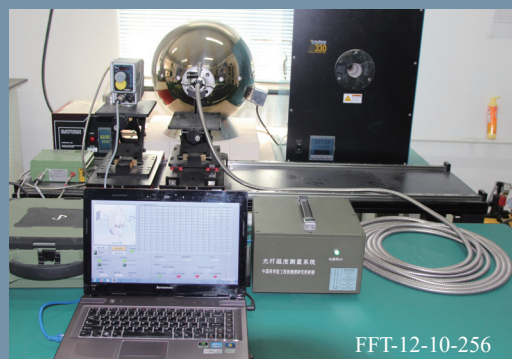
涡轮叶片表面温度测量仪

Instrument for the Temperature Measuring of Turbine Blade Surface

IET-FTMS-1500、FFT-12-10-256



IET-FTMS-1500



FFT-12-10-256

主要技术与性能指标

IET-FTMS-1500

● 测温范围：650℃—1 400℃

● 测温精度：< ±15 °C

● 采集频率：1 MHz

● 采集点数：单点高速测量

● 探头与主机间采用光纤传输信号，抗电磁干扰，光纤长度由现场需求确定，探头带冷气吹扫与水冷防护结构，测量系统与显示系统一体化

FFT-12-10-256

● 测温范围：650℃—1 400℃

● 测温精度：< ±15 °C

● 采集频率：100 Hz

● 采集点数：16×16 点同步测量

● 探头与主机间采用光纤传输信号，抗电磁干扰，光纤长度与测量点数可以由现场需求确定，探头带冷气吹扫与水冷防护结构，测量系统与显示系统间通过 TCP/IP 协议通讯，可远程显示

主要应用

涡轮静叶或动叶表面温度分布非接触式测量

代表性应用成果

燃气环境热冲击器试验器叶片表面温度测量、实验室旋转条件叶片表面温度测量等

主要用户单位	中国航空发动机集团 606、624、608 等行业院所，北京航空航天大学、南京航空航天大学、西北工业大学等高等院校，中国航天科技集团第十一研究院等风洞研究实验基地，以及宝武钢铁集团、首钢集团、鞍钢集团
研制单位	中国科学院工程热物理研究所
联系方式	李勋锋 010-82543033, 13683034867 lixunfeng@iet.cn