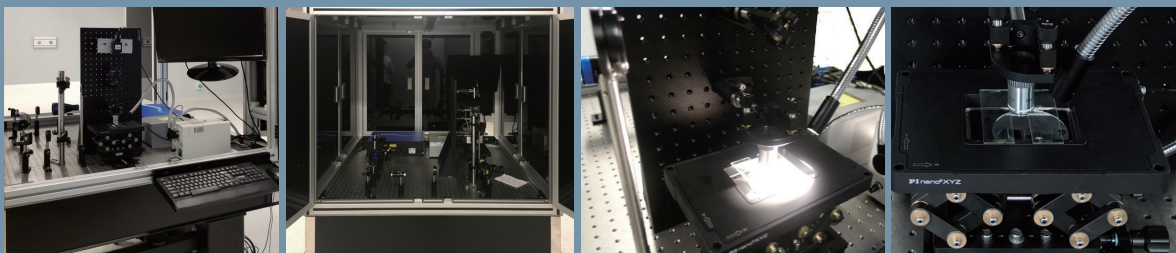


# 双光子3D打印系统

## Two-photon 3D Printing System

### GT-200



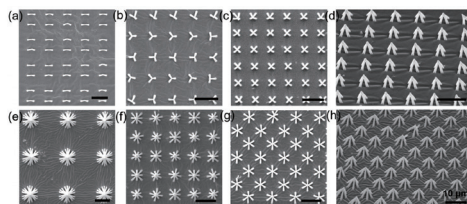
### 主要技术与性能指标

- 加工总行程： $\geq 200\ \mu\text{m} \times 200\ \mu\text{m} \times 200\ \mu\text{m}$
- 可以实现三维结构打印
- 加工台位移精度： $\leq 1\ \text{nm}$
- 最小聚合物打印线宽： $< 200\ \text{nm}$

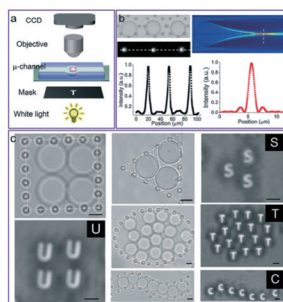
### 主要应用

加工三维微光学（微人工复眼）、微机械（微齿轮、微镊）、微流控（微流体混合、过滤、反应催化）器件

### 代表性应用成果



双光子3D打印系统加工出的百纳米尺度微柱结构，微柱结构在毛细力的作用下自组装为各种三维立体结构（图中比例尺均为  $10\ \mu\text{m}$ ）



双光子3D打印系统在流体通道中实现颗粒或细胞的实时捕获。单细胞或颗粒的捕获效率接近100%，且捕获目标的几何尺寸和形状实时可调，还可以实现可控数目的颗粒团簇的捕获（图中比例尺为  $10\ \mu\text{m}$ ）

主要用户单位	清华大学、武汉大学、北京大学等高校、科研院所
研制单位	中国科学技术大学
联系方式	吴东 15755125053 dongwu@ustc.edu.cn