

超声相控阵检测仪

Industrial Ultrasonic Phased Array



主要技术与性能指标

- 32/128 通道 0—15 MHz 超声成像

主要应用

工业无损检测

代表性应用成果



货车轮轴检测

| | |
|--------|--|
| 主要用户单位 | 连云港九洲电控设备有限公司、廊坊新思维科技有限公司等工业超声成像研究、工业检测服务公司及设备集成公司 |
| 研制单位 | 中国科学院声学研究所 |
| 联系方式 | 吴文焘 010-82547723, 13810861010 wuwentao111@163.com |