

超导磁选机

Superconducting Magnetic Separator

CGC500-5T



性能指标

- 磁场强度：5 T
- 最大处理量：300 吨高岭土 / 天
- 一台制冷机维持零液氮挥发工作模式

主要应用

高岭土等选矿行业

代表性应用成果

提高了以高岭土为主的非金属矿的品质，并且能耗降低，与常规的电磁选机相比较，白度可提高 1—2 个，而节能将近 90%，为用户提供了一种高性价比的磁选设备

主要用户单位	福建合盛发陶瓷材料有限公司、西双版纳裕华泰矿业有限公司、广东怀集县嘉源矿业有限公司、福建厦门、江西宜春市源生非金属粉体材料有限公司、内蒙古科技大学
研制单位	中国科学院高能物理研究所
联系方式	朱自安 88236089, 15611938063 zhuza@ihep.ac.cn