

# 湿法冶金清洁生产技术 国家工程实验室\*

**关键词** 湿法冶金清洁生产, 国家工程实验室

湿法冶金清洁生产技术国家工程实验室于 2008 年 11 月由国家发展和改革委员会批准成立。工程实验室以中科院过程工程研究所为依托单位, 中科院为主管单位, 建设期为 3 年。工程实验室的运行和管理实行理事会领导下的实验室主任负责制, 组织有效的财务、人事、科研项目的管理机制, 建立技术合作交流和成果转化机制、产学研合作的长效机制。通过承担国家重大工程技术项目、与企业合作开发产业化技术, 积极开展技术转移转化、技术咨询、技术培训和技术服务等活动, 推动技术成果产业化进程。

实验室的建设目标和任务: 围绕我国金属矿产资源的高效、清洁、综合利用与行业节能减排的需要, 以铬、铝等难冶两性金属资源为重点研究对象, 开展以亚熔盐非常规介质为主的高效反应系统、多组分分离技术与设备、冶金固体废弃物综合利用与污染控制等研究, 并进行大规模工程化技术转移, 促进有色金属行业清洁生产, 成为我国有色金属行业清洁生产技术研究 and 工程化的重要平台; 实验室在现有基础上, 建设资源高效清洁反应系统与设备、高效分离技术与设备、化工冶金产品高值化系统、冶金固体废弃物综合利用与污染控制技术、过程优化集成、流程放大验证与分析测试等研发平台。在工程实验室建设和发展过程中, 紧密围绕有色金属行业的需求, 提高冶金清洁生产领

域的自主创新能力, 积极完成国家有关部门委托的科研任务, 开展相关产业关键技术攻关、重要技术标准研究制定, 凝聚培养产业急需的技术创新人才, 更好地为国家 and 行业服务。

实验室拥有湿法冶金过程研究的先进原位测试手段和系列冷-热模新型反应器系统, 研发手段齐备, 研发设施先进。现设有资源高效清洁反应系统与关键设备研发平台、资源高效分离技术与关键设备研发平台、冶金固体废弃物综合利用与污染控制技术研发平台、化工冶金产品高值化系统研发平台、冶金过程扩试优化集成与产业生态链接技术研发平台和分析测试平台 6 个研究部门。拥有一支工程经验丰富、知识结构合理、创新能力强的高水平研发队伍, 现有固定人员 68 人, 流动人员 171 人, 其中中国工程院院士 1 人、中科院院士 1 人、国家杰出青年基金获得者 1 人、中科院“百人计划”入选者 3 人、研究员 15 人、副研究员 19 人, 固定人员中 70% 以上具有博士学位。目前, 工程实验室承担包括国家“973”计划、科技支撑计划、“863”计划、自然科学基金、中科院知识创新工程、国家重大水专项等国家和省部级重大重点项目多项。

**理事长:** 李静海院士

**技术委员会主任:** 张懿院士

**实验室主任:** 齐涛研究员

**依托单位:** 中科院过程工程所

(王丽娜 齐涛 供稿)

\* 收稿日期: 2009 年 11 月 1 日